

# SKF Szíjfeszítő rendszer



SKF módszer a hajtás minőségének javítására

- Könnyű
- Gyors
- Ismételhető



# SKF Szíjfeszítő rendszer

## Új megoldás a szíjhajtások előfeszítésére

Közismert, hogy a szíjakat időnként ki kell cserélni, miközben helyes beállításukról és megfelelő előfeszítésükről is gondoskodni kell. A szíjhajtások megfelelő karbantartása idő- és munkaigényes.

Most a szíj karbantartás gyorsan és könnyen elvégezhető az SKF szíjfeszítő rendszer felhasználásával. Ha már beépítették az SKF szíjfeszítő rendszert, a szíj beállítása és cseréje percek alatt elvégezhető, miközben biztosítható a kívánt pontosságú szíjbeállítás és előfeszítés. A szíj előfeszítés ellenőrzése csupán abból áll, hogy csatlakoztatják a kézi hidraulikus szivattyút, leolvassák a nyomást

- **Könnyű beállítás**  
Csupán egyszer kell a szíj futásirányát beállítani a szíjcserek számától függetlenül
- **Gyors előfeszítés**  
A szíj előfeszítése gyorsan megvalósítható
- **Megismételhető eredmények**  
Lehetőség van a rendszeres ellenőrzésre, és a szíjfeszítés csupán a nyomás állításával elvégezhető

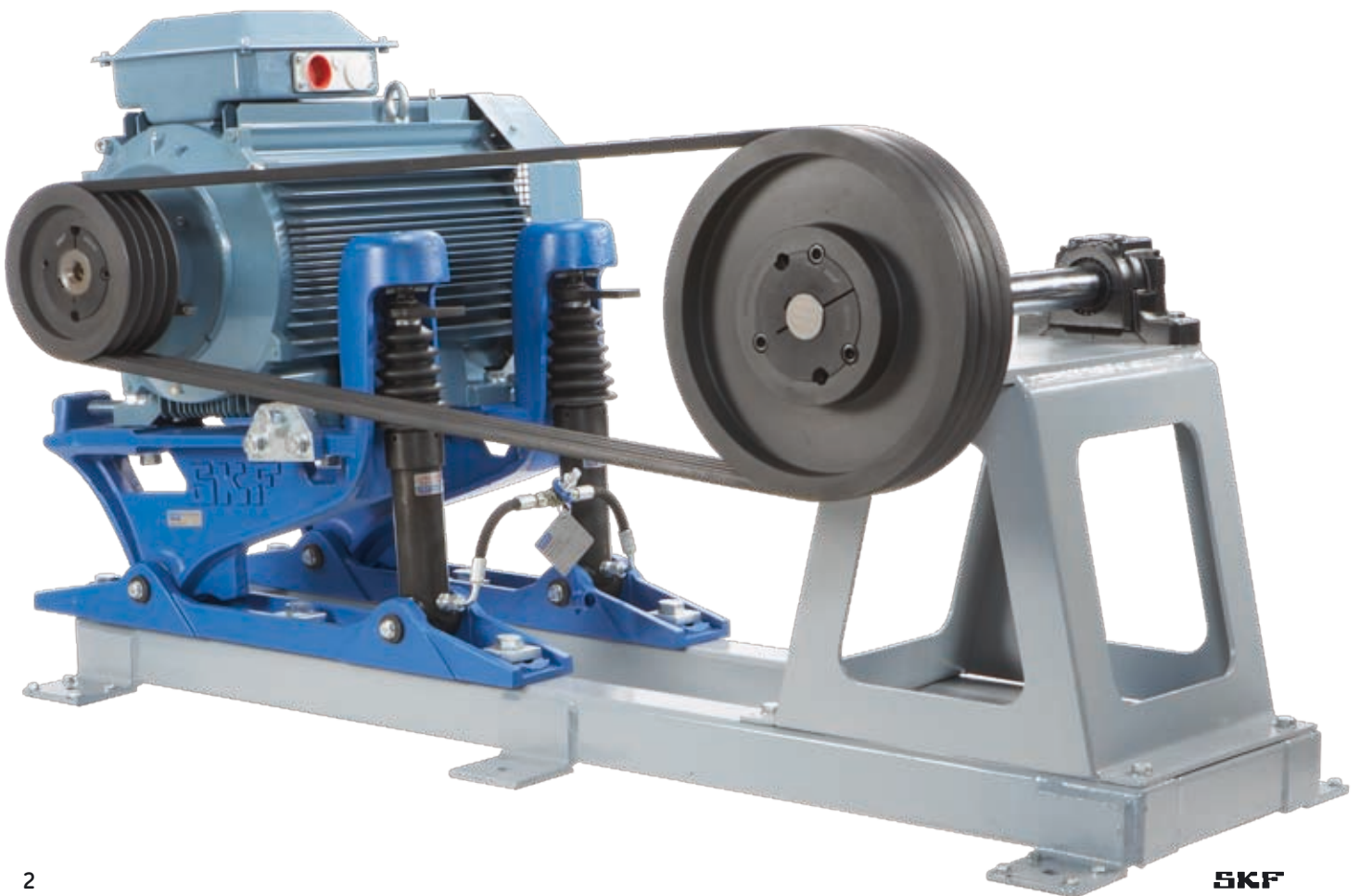
a nyomásmérőn, és ha szükséges, beállítják azt a szíjfeszítéshez előre megállapított értékre.

## Egyedülálló eljárás számos előnnyel

Az SKF szíjfeszítő rendszer a motor tengelyét hidraulikus munkahengerrel a kívánt mértékben eltolja. Kézi szivattyú segítségével mozgatjuk az SKF szíjfeszítő rendszer munkahengerét felfelé vagy lefelé. A hidraulikus nyomást növelve vagy csökkentve úgy mozdul el a motor, hogy közben nő vagy csökken a szíj előfeszítése, amely egyenesen arányos a munkahengerben uralkodó nyomással.

## Csupán két eszköz szükséges

Az SKF szíjfeszítő rendszer működtetéséhez csupán két eszköz kell, egy nyomásmérővel ellátott szivattyú és egy kalapács.



## Elő üzembe helyezés

Az első beépítéskor az SKF szíjlesztő rendszert beszerelik a motor és az állvány közé (→ **1. ábra**). A motort és a hajtott egységet egymáshoz képest rendszerint be kell állítani, amely lézeres beállító készülékkel, pl. az SKF TMEB 2 jelű szíjtárcsa beállító műszerrel elvégezhető. Ezután a szíjat (többnyire) két szíjtárcsára felszerelik, és csatlakoztatják a kézi hidraulikus szivattyút (SKF THPT 1) (→ **2. ábra**). A hidraulikus nyomás növelésével (→ **3. ábra**) addig tolják el a motort, amíg a megfelelő szíjlesztést eléri (→ **4. ábra**). A későbbi újra beállításhoz feljegyzik a megfelelő szíjelőfeszítéshez tartozó hidraulikus nyomás értékét. Az utolsó lépésben mechanikusan rögzítik a hidraulikus munkahengert, és eltávolítják a szivattyút. A mechanikus rögzítés kalapáccsal egyszerűen elvégezhető (→ **5. ábra**).

## Az előfeszítés egyszerű és megbízható ellenőrzése

A szíj előfeszítés ellenőrzése és beállítása könnyű:

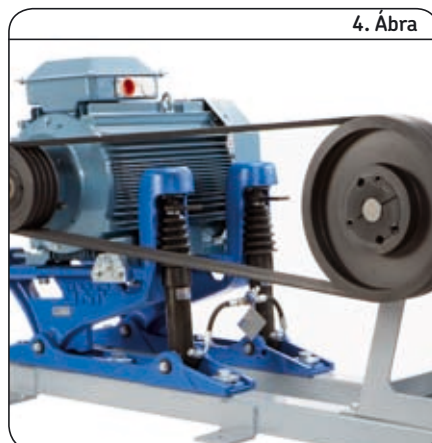
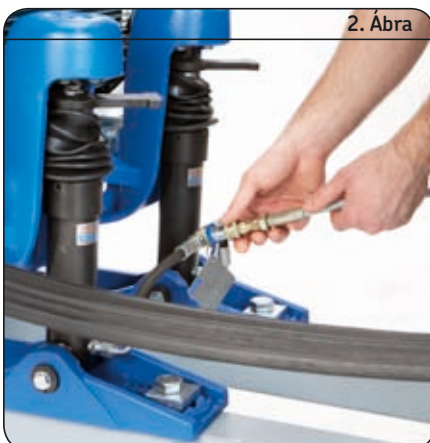
- Csatlakoztassa a hidraulikus szivattyút
- Alakítson ki benne kis nyomást
- Oldja a mechanikus rögzítést
- Ellenőrizze a hidraulikus nyomást, és ha szükséges, növelje arra az értékre, amelyre az első beszereléskor szükség volt
- Ismét rögzítse mechanikusan a munkahengert
- Távolítsa el a szivattyút

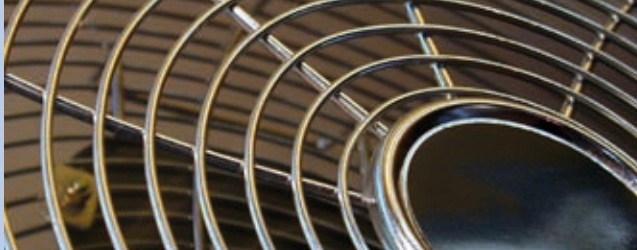
Mindez azt jelenti, hogy a karbantartásigény csökken, csupán a nyomás ellenőrzésére van szükség.

## Gyors szíj csere

A szíj csere alig több mint a nyomás ellenőrzése:

- Csatlakoztassa a hidraulikus szivattyút
- Alakítson ki kis nyomást
- Oldja a mechanikus rögzítést
- A hidraulikus nyomás csökkentésével süllyessze le a motort addig, amíg a szíj le nem lazul
- Cserélje ki a szíjat
- Növelje meg a nyomást a kívánt értékre
- Rögzítse mechanikusan a munkahengert
- Távolítsa el a szivattyút





## Az SKF szíjtesztelő rendszer felhasználási területei

Az SKF szíjtesztelő rendszer alkalmazása hasznos és kifizetődő minden olyan iparágban, ahol fontos a rövid karbantartási idő, a nagy termelékenység és az állandó jó minőség, például:

- élelmiszeripar
- cellulóz- és papírgyártás
- bányászat és ásványfeldolgozás
- fémfeldolgozás
- vegyipar és kőolaj feldolgozás
- anyagmozgatás

A legtöbb forgalomban lévő motor mérethez beszerezhető megfelelő méretű SKF szíjtesztelő rendszer, vagy egy, vagy két munkahengeres kivitelben.

## Miért érdemes telepíteni az egyedülálló SKF szíjtesztelő rendszert?

Bármilyen gyártó- vagy szállítóberendezés hajtásának szerelése mindig pontosságot és helyes beállítást igényel. Csak ez biztosítja a szíjak és a csatlakozó elemek hosszú élettartamát. A szíjhajtású rendszerekhez tervezett SKF szíjtesztelő rendszer előnyös, mert javítja az egész rendszer megbízhatóságát.



Egy munkahengeres SKF szíjtesztelő rendszer  
160-180 osztályú IEC motorokhoz



## Előnyök a szíjhajtás-rendszer számára:

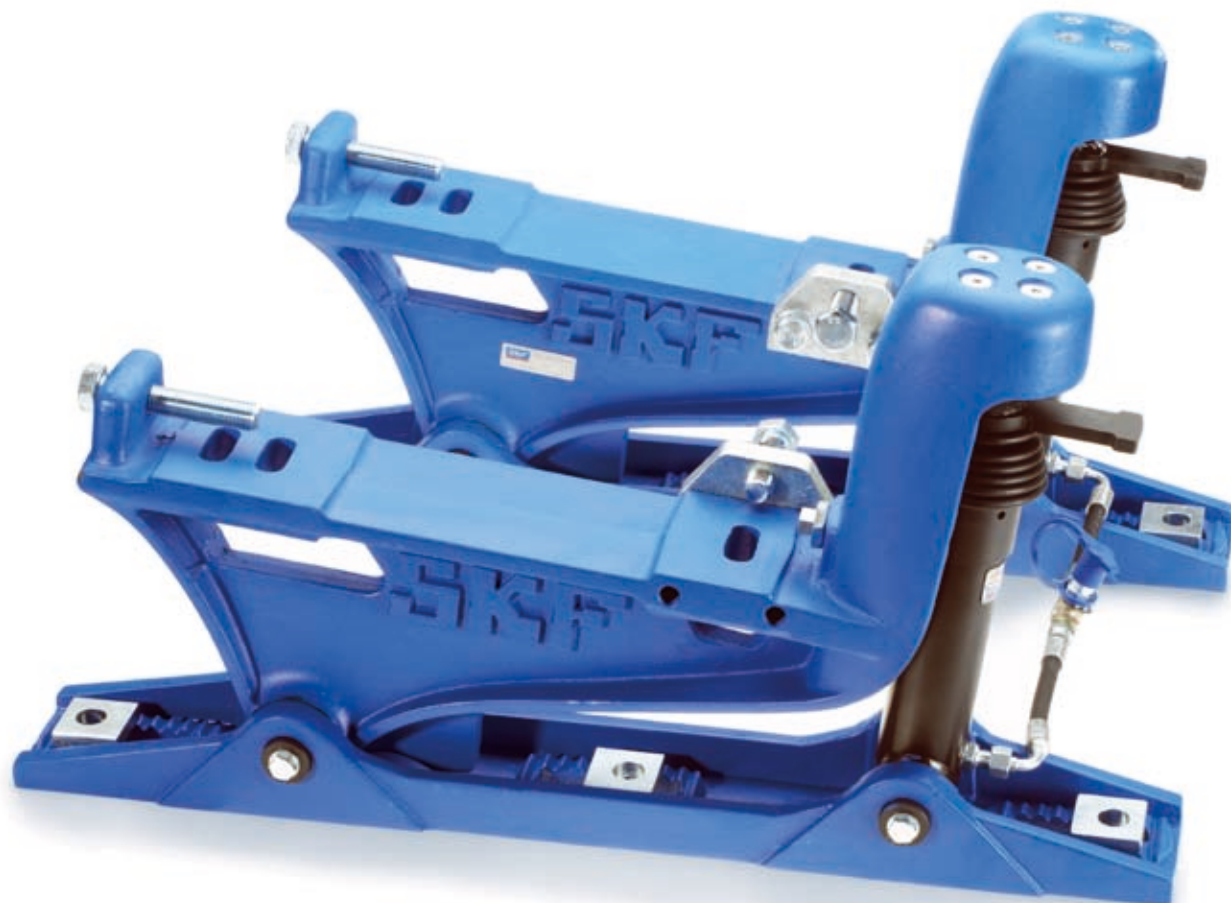
- Folyamatosan fenntartható a karbantartás jó minősége
- Gyors és megbízható az előfeszítés ellenőrzés
- Könnyű a megelőző karbantartás
- Biztonságos, egyszerű és gyors a szíj csere

## Az egész gyártórendszer megbízhatósága javul:

- Csökken a költség, mert hosszabb a szíj élettartam
- Hosszabb az egész gyártórendszer működési ideje, mert kevesebb az időigényes leállítás
- Kisebb rezgések és jobb hatásfok a megfelelő szíjfeszítés következtében
- Könnyebb a karbantartási tevékenység, ami csökkenti a sérülések kockázatát

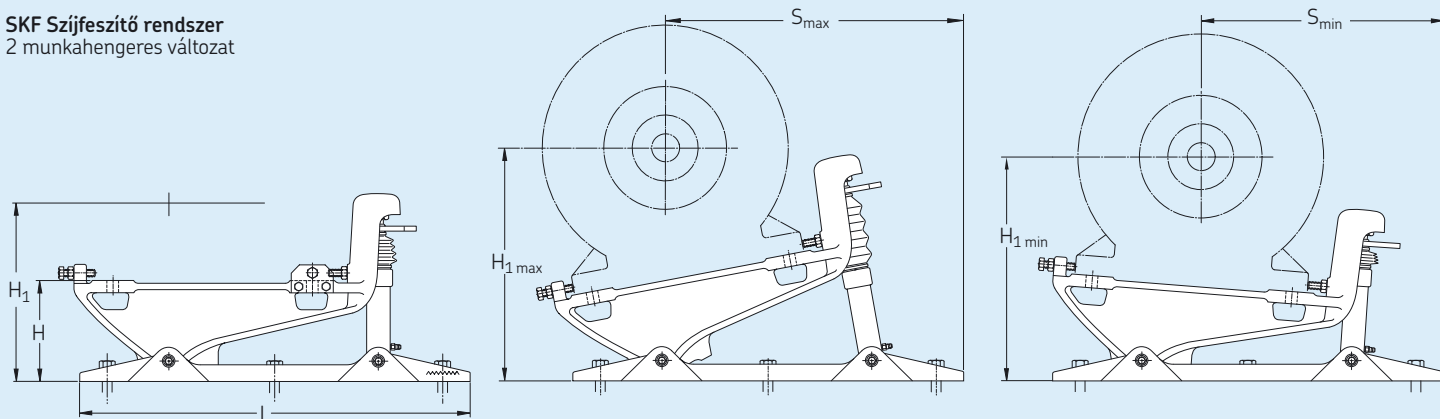
## Motorméretek a szabványoknak megfelelően

Az SKF szíjfeszítő rendszer kilenc IEC motor mérethez áll rendelkezésre. Úgy van szabványosítva, hogy illeszkedjen a 160-tól 400-ig terjedő IEC motor méretosztály tartományhoz (IEC 60072). Ezen túlmenően az SKF szíjfeszítő rendszer alkalmas számos NEMA szabvány szerinti motorral működő hajtáshoz is.



*Két munkahengeres SKF szíjfeszítő rendszer  
120-400 osztályú IEC motorokhoz*

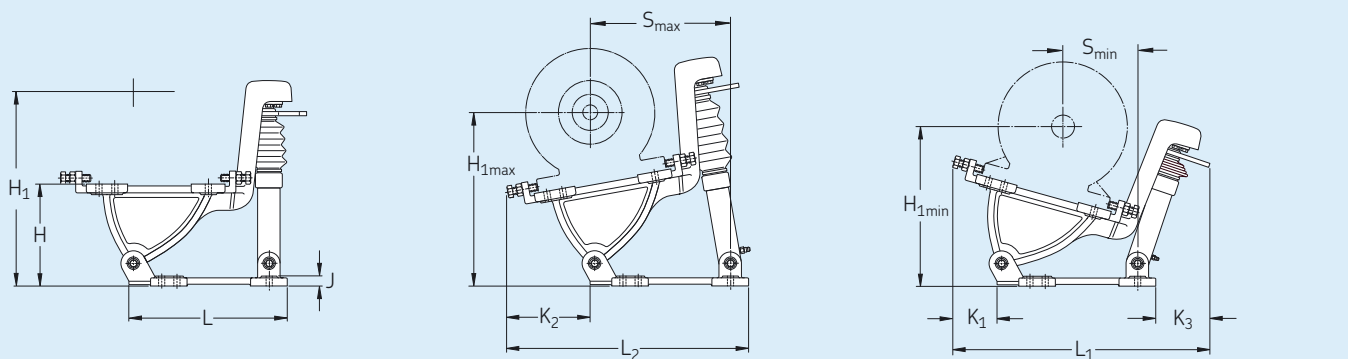
**SKF Szíjlesztő rendszer**  
2 munkahengeres változat



Jelölés	IEC motorosztály	L	H	H <sub>1</sub>	H <sub>1 min</sub>	H <sub>1 max</sub>	S <sub>min</sub>	S <sub>max</sub>
		mm						
PHL 200/225 H1	200 225	812 812	250 250	457 480	433 460	468 488	436 452	574 598
PHL 250/280 H1	250 280	930 930	250 250	506 535	484 517	517 541	520 542	656 687
PHL 315 H1	315	1000	250	569	553	576	597	739
PHL 355 H1	355	1050	295	652	634	659	629	774
PHL 400 H1	400	1150	295	696	681	703	715	859

8 m-nél hosszabb szíjak és 45°-nál nagyobb feszítő szögek esetén forduljon az SKF-hez. Kérjük, hogy nem vízszintes elrendezésű hajtások esetén is keresse az SKF szakemberét. Tartozékok és tartalék alkatrészek rendelkezésre állnak.

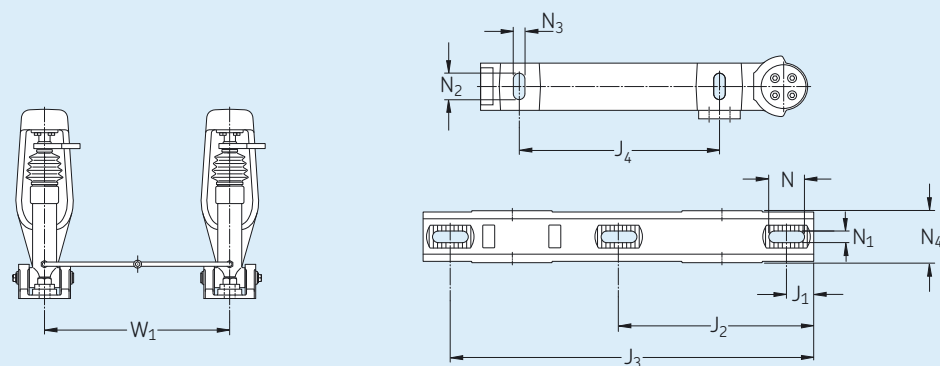
**SKF Szíjlesztő rendszer**  
1 munkahengeres változat



Jelölés	IEC motorosztály	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>1 min</sub>	H <sub>1 max</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K <sub>3</sub>	S <sub>min</sub>	S <sub>max</sub>
		mm											
PHL 160/180 H1	160 180	414 414	653 679	616 643	256 256	412 433	385 408	422 440	107 134	201 228	131 131	190 196	343 358

8 m-nél hosszabb szíjak és 45°-nál nagyobb feszítő szögek esetén forduljon az SKF-hez. Kérjük, hogy nem vízszintes elrendezésű hajtások esetén is keresse az SKF szakemberét. Tartozékok és tartalék alkatrészek rendelkezésre állnak.

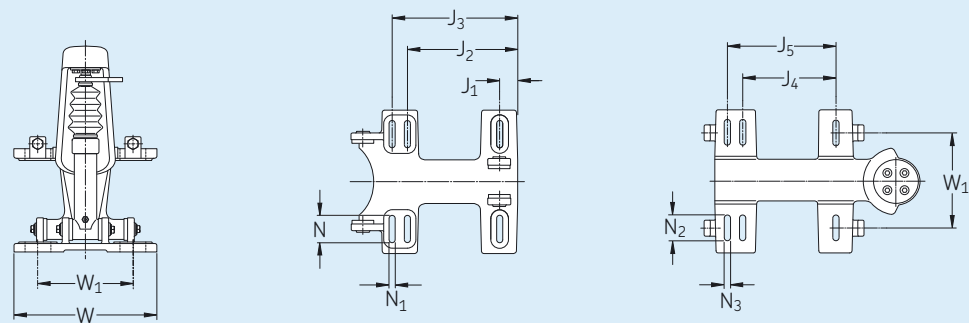
1. Táblázat



N	N <sub>1</sub>	N <sub>2</sub>	N <sub>3</sub>	N <sub>4</sub>	W <sub>1</sub>	J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>	J <sub>3</sub>	J <sub>4</sub>	Alkalmazott hengerek	Tömeg
mm										–	kg
100	22	50	20	116	410 <sup>*)</sup>	70	394	743	318	2 x 35	116
100	22	50	20	116	410 <sup>*)</sup>	70	394	743	356	2 x 35	116
100	28	60	24	122	520 <sup>*)</sup>	70	453	861	406	2 x 35	138
100	28	60	24	122	520 <sup>*)</sup>	70	453	861	457	2 x 35	138
100	28	60	30	122	610 <sup>*)</sup>	70	488	931	508	2 x 35	152
100	33	70	35	141	730 <sup>*)</sup>	70	513	981	610	2 x 35	230
100	33	70	35	141	900 <sup>*)</sup>	70	563	1081	686	2 x 50	268

A motor hosszának megfelelően. Legnagyobb távolság a szabványos flexibilis hidraulikatömlőkkel. A motor méretétől függő hosszabb tömlők külön ajánlatkérésre beszerezhetők.

2. Táblázat



N	N <sub>1</sub>	N <sub>2</sub>	N <sub>3</sub>	W	W <sub>1</sub>	J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>	J <sub>3</sub>	J <sub>4</sub>	J <sub>5</sub>	Alkalmazott hengerek	Tömeg
mm											–	kg
71	16	69	16	360	249	50	304	329	254	279	1 x 35	50
71	16	69	16	360	249	50	304	329	254	279	1 x 35	50



### A műszaki szakértelem ereje

Az SKF a fenti öt szakterületen 100 év alatt felhalmozódott szaktudását és alkalmazás-technikai tapasztalatait kiaknázva új megoldásokat dolgoz ki a berendezések gyártói és a termelő üzemek számára világszerte.

Ezen öt szakterület felöleli a csapágyak és csapágyegységek, a tömítések, a kenőrendszerek, a mechatronika (intelligens rendszerekben egyesített gépészet és elektronika), és a szolgáltatások körét, melyek közül a legutóbbi a 3D számítógépes modellezéstől a fejlett állapotfigyelésen át a megbízhatósági- és hatékony eszközgazdálkodási rendszerekig terjed.

A globális jelenlét az SKF ügyfelei részére állandó minőséget és mindenütt elérhető termékellátást biztosít.



### SKF Hajtástechnikai termékek

hozzák létre a létfontosságú kapcsolatot a mozgó alkatrészek között. Ezek szerepe nélkülözhetetlen a legtöbb iparágban. Több mint 27 000 kiváló minőségű SKF hajtástechnikai elemet kínálunk a felhasználók részére. Az egész világra kiterjedő SKF raktár- és szállító rendszer lehetővé teszi, hogy a viszonteladók és a végfelhasználók kis raktárkészlettel és kevés lekötött tőkével tevékenykedjenek. ([www.skfptp.com](http://www.skfptp.com))



### SKF TMEB 2 jelű szíjtárcsa beállító műszer

A szíjhajtás pontosságát a szíjtárcsák lézeres beállításával biztosítja. Két elem (a lézer kibocsátó és érzékelő egység) segítségével kapunk a tárcsák és a szíjak vízszintes, függőleges és párhuzamossági helyzetéről pontos adatokat. A kisebb kopás, a növelt élettartam, a kevesebb rezgés és zaj könnyű, időt és költséget megtakarító üzemeltetést biztosít. ([www.mapro.skf.com](http://www.mapro.skf.com))



### SKF Szíjfrekvencia mérő műszer

Olyan két elemből álló, érintés nélküli szíjfésség-ellenőrzésre alkalmas kézi készülék, amelynek mérőegysége egy érzékelőhöz csatlakozik. A készülék egyszerűen használható ékszíjak, többsoros ékszíjak és fogas szíjak ellenőrzésére. A megfelelően beállított szíjféssítés növeli nem csak az egész szíjhajtás élettartamát, hanem a hozzá kapcsolódó csapágyakét is. ([www.skfptp.com](http://www.skfptp.com))

© Az SKF az SKF Csoport által védett márkanév.

© SKF Csoport 2008

E katalógus tartalmára minden kiadói jog fenntartva, és az újrayomás csak engedéllyel lehetséges (még részletek esetén is). A katalógust a lehető legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen és közvetett károkért felelősséget nem vállalunk.

Kiadvány 6804 HU · 2008. szeptember

Drukowane w Niemczech na papierze ekologicznym.

[skf.com](http://skf.com)

